

SPECIJALNA ZAVARIVANJA I NAVARIVANJA

VECO WELDING doo je u svoju ponudu uveo nove postupke zavarivanja, navarivanja i lemljenja materijala. Sa uređajima za zavarivanje nove generacije i termičkom obradom zavarenih spojeva možemo pružiti još kvalitetniju i bržu uslugu korišćenjem specijalnih programa zavarivanja.

1. Zavarivanje svih vrsta materijala – C, CMn, CrMo, CrNi, Al, CuSi...
2. Zavarivanje materijala debljine ≥ 1 mm
3. Postupak zavarivanja - 111, 141, 131, 135, 136...
4. Zavarivanje postupcima sa malim unosom toplote - 13
5. Zavarivanje TIG postupkom CrNi cevovoda i limova bez zaštitnog gasa korena (no backin gas – NBG)
6. Navarivanje sa žicom debljine do 3,2 mm, uz minimalno mešanje materijala
7. Kontrolisan proces rada – pWPS, WPS, WPQR ...

Zavarivanje

- zavarivanje ugljeničnih i hrom-nikl čelika, sivi, noduralni i temper liv - REL, TIG, MIG/MAG
- Zavarivanje Al, AlSi5, AlMg5, AlMn4.5 - REL, TIG, MIG/MAG
- Zavarivanje postupcima sa malim unosom toplote – Postupak 13 (MIG/MAG – puls, twinPulsXT, speed PulsXT, speedUp, Speed Root)
- Zavarivanje debelih limova – speedArcXT postupak
- Zavarivanje cevovoda – Rel (R, B), MIG/MAG – speedRoot, TIG
- Zavarivanje TIG postupkom – CMn, CrNi, Al...
- Zavarivanje CrNi čelika TIG postupkom bez zaštite korena (NBG)
- Lemljenje

Navarivanje

- Navarivanje istrošenih površina
- Navarivanje novih delova u cilju zaštite površine
- Navarivanje alata
- Oblaganje-plakiranje čelika – C-CMn/CrNi
- Izrada antihabajućih - navarenih ploča
- Tvroća navarenih slojeva – 200 HB do 75 HRC
- Navarivanje radnih alata i mašina
- Rad sa visoko kvalitetnim dodatnim materijalima - Bohler, UTP, Soudokay, Welding Alloys
- Rad sa punim i punjenim žicama debljine do 3,2 mm
- Kontrolisano mešanje materijala – min. ili max. mešanje materijala prema potrebi i zahtevu radnog dela.
- Velika brzina navarivanja - minimalno mešanje materijala – zaštita prema potrebi

**ZAVARIVANJE I NAVARIVANJE SA NAŠOM ILI VAŠOM TEHNOLOGIJOM
KVALITET NA PRVOM MESTU**

Detaljniju ponudu možete naći na našem sajtu www.vecowelding.com ili upitom na mail office@vecowelding.com