

## MOGUL XS-7, XS-8

MOGUL XS 7 ist ein Pulverauftragsschweißbrenner, welcher mit Azetylen und Sauerstoff arbeitet (Ohne Pressluft). Der XS 7 Brenner kann auch mit Löt- und Schneidaufsätzen (optional) verwendet werden. Eine weitere Möglichkeit ist die Verwendung als einfache Flamspritze (zum Beispiel für das Aufspritzen von Schichten welche nachträglich eingeschmolzen werden – Bezeichnung MOGUL XS 4 beziehungsweise MOGUL XS 8).

Pulverauftragsschweißen hat eine Vielzahl von Anwendungen. Es wird häufig für Mogul Pulver der Serie N (NiCrBSi – in Härten von 18 HRC bis etwa 62 HRC verfügbar) und W (N Pulver mit eingelagerten Wolframkarbiden) verwendet. Die übliche Körnung hat den Suffix 1 (für Pulverauftragsschweißen) beziehungsweise 2 für thermisches Spritzen mit nachträglichem Einschmelzen (MOGUL XS 4, XS 8 oder MOGUL UP 1).

Pulverauftragsschweißen löst eine Vielzahl von Problemen, da auch Kanten und fehlende Teile aufgetragen werden können. Teile von Werkstücken können gegen Verschleiß geschützt werden. Gusseisen ist als Grundwerkstoff möglich. Anwendungen sind beispielsweise Formen, Plunger, Mischer, Ventilatoren usw.



The MOGUL XS 7 is a powder fuse welder using acetylene and oxygen (no air required). The XS 7 grip can also be used for brazing and cutting torches (options) and further more can be used as a simple thermal-spray gun especially for powders which are going to be fused after spraying (MOGUL XS 4 respective MOGUL XS 8).

Fuse welding has many applications. It is widely used for Mogul powders from the series N (NiCrBSi – hardness availability from 18 HRC to app. 62 HRC) and W (N powders with added tungsten carbides) in the granulation number 1 (for fuse-welding; granulation 2 is used for spraying and subsequent fusing using the XS 4, XS 8 or MOGUL UP 1).

Fuse welding solves a lot of problems, as edges and missing parts can be restored. Special areas of work-pieces can be protected against heavy wear. Cast iron parts can be repaired as well as moulds, plungers, mixers and fans.