

PREVENTIVNO I REPARATURNO MIKRO NAVARIVANJE (ESD)

MIKRO NAVARIVANJE - (ESD postupak). Mikro navarivanje ima primenu kod preventivne zaštite novih delova i reparature istrošenih delova opreme i alata.

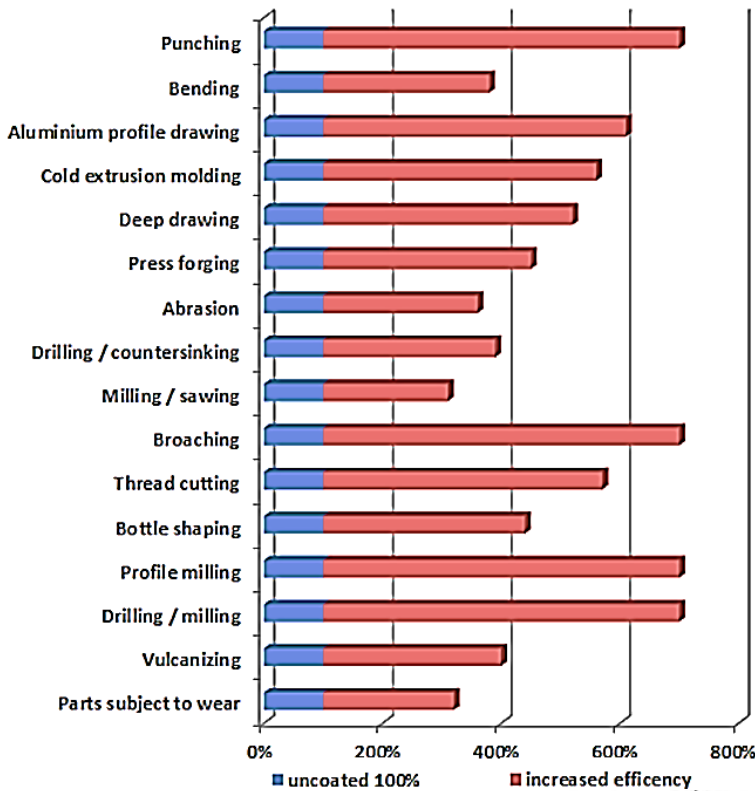
Karakteristike mikro navarivanja koje možemo pružiti u VECO WELDING doo

- Navarivanje metalnih materijala - Čelik: poboljšan, cementiran, kaljen, Al, Cu, ČL, SL, NL...
- Nanošenje sloja od Wolfram karbida tvrdoće od 65-75HRc. Mogu se nanositi i kombinovati metali i legure tvrdoće od 80HB do 80HRc u zavisnosti od namene.
- Precizna debljina sloja po zahtevu od 0,002 do 0,04 mm u jednom prolazu. Pokrivenost i hrapavost površine može se uraditi veoma precizno i po zahtevu. Prosečna površinska hrapavost je 2-9 μm . Slojevi mogu po zahtevu biti porozni, što smanjuje trenje kod podmazanih površina. Debljina i broj prolaza u zavisnosti od osnovnog materijala.
- Nije moguće odvojiti navareni sloj udarcima, savijanjem, istezanjem ili pritiskom. Navareni slojevi od karbida mogu se obraditi samo brušenjem ili poliranjem.
- Zbog veoma tankog nanosa uglavnom nije potrebna mašinska obrada.
- Veoma mali unos toplote i zagrevanja osnovnog materijala (do 50°C), bez promene strukture materijala. Nema deformacija i kod veoma tankih limova.
- Površinski sloj je otporan na: udar, savijanje, pritisak, abraziju, trenje, toplotu, eroziju...

PRIMENA: Zaštita površina kod izrade ili reparature alata. Zaštita delova: izloženih trošenju, zbog lakšeg odvajanja alata, sprečava hladno zavarivanje, korekcija naleganja – zazora, rezne ivice alata i noževa, puževi, ekstruderi. Mogu se nanositi: ravne, zakrivljene, sferne površine, žljebovi, otvori veći od 1,5 mm, ogrebotine i udubljenja u metalu.

Navarivanje: kalupa za brizganje plastike, kalupa za livenje: metala, plastike, gume i keramike, matrice alata, matrice za brikete, trnovi, vratila, ležajevi, ležajna mesta, hidraulični klip i cilindar. Rezne ivice noževa, osovine na mestima kliznih i labavih sklopova, kućišta reduktora, zupčanici, lančanici... Alati za: duboko izvlačenje, savijanje, probijanje, presovanje pod pritiskom. Zaštita delova u: auto industriji, industriji stakla, petrohemiji, prehrambenoj industriji, farmaceutskoj industriji, metalnoj industriji, rudarstvu...

Primena u svim granama industrije



Primenom mikro navarivanja kod izrade novih i reparature istrošenih delova možemo produžiti radni vek delova i opreme. Ovim postupkom možemo smanjiti zastoje u proizvodnji, smanjiti broj neispravnih delova ili delova za doradu. Na dijagramu je prikazana produžena otpornost mikro navarenih delova sa Wolfram karbidom.

